

## **ЗАКОН**

### **О ИЗМЈЕНАМА И ДОПУНАМА ЗАКОНА О МИНИСТАРСТВИМА И ДРУГИМ ОРГАНИМА УПРАВЕ БОСНЕ И ХЕРЦЕГОВИНЕ**

#### **Члан 1.**

У Закону о министарствима и другим органима управе Босне и Херцеговине ("Службени гласник БиХ", бр. 5/03, 42/03, 26/04, 42/04 и 45/06), у члану 9. став 1. брише се алинеја 11.

#### **Члан 2.**

У члану 11. став 1. иза алинеје 12. додаје се нова алинеја 13., која гласи:

" - координирање међународне економске помоћи БиХ, осим дијела који се односи на помоћ Европске уније;"

#### **Члан 3.**

Овај закон ступа на снагу осмог дана од дана објављивања у "Службеном гласнику БиХ".